

## Scheda tecnica: DOCCIA TERMOSTATICO ESTERNO DIGIT

**CARATTERISTICHE TECNICHE:**

- PRESSIONE DI COLLAUDO 12 BAR
- BOTTONE ROSSO DI BLOCCO A 38° PER EVITARE MANOVRE ERRATE VERSO LA RICHIESTA DI ACQUA CALDA NON DESIDERATA
- DISPOSITIVO DI SICUREZZA PER L'ELEMENTO TERMOSENSIBILE PER SURRISCALDAMENTO DELL'ACQUA CALDA DI ALIMENTAZIONE

LIMITI DI IMPIEGO SECONDO LA NORMA EUROPEA UNI EN 1111		
PRESSIONE	MIN =0.5 bar	MAX = 10 bar
TEMPERATURA		MAX = 90°
LIMITI DI IMPIEGO RACCOMANDATI DA UNI EN 1111 PER UN BUON FUNZIONAMENTO		
PRESSIONE	MIN = 1 bar	MAX = 5 bar
TEMPERATURA		MAX = 65°

**AVVERTENZE:**

-E' DI FONDAMENTALE IMPORTANZA CHE IL DISPOSITIVO SIA INSTALLATO RISPETTANDO LE POSIZIONI DI ENTRATA DELLE ALIMENTAZIONI, CALDA A SINISTRA E FREDDA A DESTRA , **PER UN CORRETTO FUNZIONAMENTO DEL DISPOSITIVO TERMOSTATICO SI RACCOMANDA DI ALIMENTARE CON UNA PRESSIONE NON INFERIORE A 1 BAR**  
**INSTALLAZIONI ESEGUITE IN MODO DIVERSO DA QUANTO INDICATO NON PERMETTONO AL MISCELATORE DI FUNZIONARE.**

-E' NECESSARIO ESEGUIRE UNO SPURGO PREVENTIVO MOLTO ACCURATO DELL'IMPIANTO PER EVITARE DANNI SIA ALLA RUBINETTERIA SIA AGLI APPARECCHI TECNOLOGICI INSTALLATI.

-UN FILTRO CENTRALIZZATO PROTEGGEREBBE L'IMPIANTO DALLE IMPURITA' CONTENUTE NELL'ACQUA.

-IN CASO DI PRESSIONI DI ALIMENTAZIONE SUPERIORI A 5 bar , SI RACCOMANDA DI INSTALLARE UN RIDUTTORE DI PRESSIONE PER IL BUON FUNZIONAMENTO DEGLI APPARECCHI

SE SI VERIFICA CHE	POSSIBILE CAUSA	TIPO DI INTERVENTO
POCA PORTATA	PRESSIONE BASSA DELL'IMPIANTO  FILTRI ENTRATA OSTRUITI  FILTRI CARTUCCIA OSTRUITI  USCITE OSTRUITE	CONTROLLARE IMPIANTO  PULIRE I FILTRI IN INGRESSO  PULIRE I FILTRI DELLA CARTUCCIA  PULIRE DOCCIA E/O ACCESSORI
EROGAZIONE SOLO FREDDA	LE ALIMENTAZIONI SONO STATE INVERTITE  TEMPERATURA DELL' ACQUA CALDA INSUFFICIENTE	INVERTIRE IL GRUPPO  VERIFICA IMPIANTO
LA TEMPERATURA EROGATA NON COINCIDE CON QUELLA SELEZIONATA	GRANDE DIFFERENZA TRA LE PRESSIONI DI ALIMENTAZIONE	EQUILIBRARE LE PRESSIONI DI ALIMENTAZIONE  PROCEDERE ALLA RITARATURA DELLA CARTUCCIA
EROGAZIONE SOLO DELLA FREDDA O DELLA CALDA	ELEMENTO TERMOSENSIBILE BLOCCATO	VERIFICARE L'IMPIANTO  SOSTITUIRE CARTUCCIA
ASSENZA DI REGOLAZIONE DELLA TEMPERATURA	TEMPERATURA DELL'ACQUA CALDA INSUFFICIENTE  ELEMENTO TERMOSENSIBILE BLOCCATO	CONTROLLARE LA DISPONIBILITA' DELL'ACQUA CALDA  RUOTARE LA MANIGLIA GRADUATA VERSO LA CALDA POI LA FREDDA RIPETUTAMENTE  SOSTITUIRE LA CARTUCCIA
PERDITA VERSO LE USCITE	GUARNIZIONE DI TENUTA ROVINATA  SPORCO DEPOSITATO TRA I DISCHI DI TENUTA  DISCHETTI IN CERAMICA FORTEMENTE DANNEGGIATI DALLE IMPURITA'	SOSTITUIRE IL DEVIATORE/VITONE IN CERAMICA

**ISTRUZIONI DI MONTAGGIO.**

1 – CON RIFERIMENTO ALLA FIG. 1, DOPO AVER INSTALLATO GLI ECCENTRICI (A), VERIFICANDONE LA PLANARITA' E L'INTERASSE (150mm),PROCEDERE AL MONTAGGIO DEI ROSONI DI COPERTURA (B).

2 – INSERIRE LE GUARNIZIONI (C) E FISSARE IL GRUPPO SUGLI ECCENTRICI, AVVITANDO LE CALOTTE UTILIZZANDO L'APPOSITA CHIAVE DA 30. PER GARANTIRE IL CORRETTO FUNZIONAMENTO DEL MISCELATORE, L'INGRESSO DELL'ACQUA CALDA DEVE TROVARSI SULLA SINISTRA, PER CUI, LA MANIGLIA (D) DI REGOLAZIONE DELLA TEMPERATURA (CON IL PULSANTE DI SICUREZZA DI COLORE ROSSO) DEVE TROVARSI SULLA DESTRA.

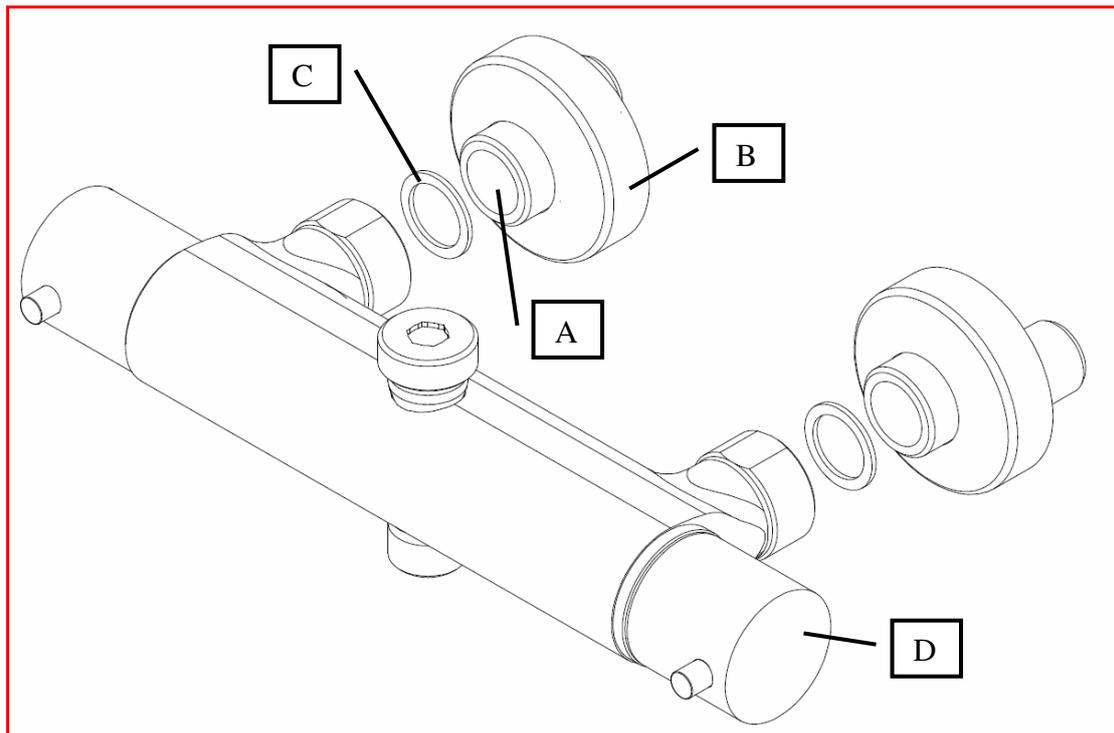


FIG. 1 – INSTALLAZIONE.

**TARATURA:**

I MISCELATORI SONO TESTATI E TARATI PRESSO LA NOSTRA SEDE TUTTAVIA PARTICOLARI CONDIZIONI DI ESERCIZIO POSSONO RENDERE NECESSARIA UNA NUOVA TARATURA PER OTTENERE LE TEMPERATURE DESIDERATE.

CON RIFERIMENTO ALLA FIG. 2, PROCEDERE SECONDO LE SEGUENTI INDICAZIONI:

1-FAR SCORRERE L'ACQUA MISURANDO LA TEMPERATURA CON UN TERMOMETRO

2- RUOTARE LA MANIGLIA (D) FINO AD OTTENERE LA TEMPERATURA DESIDERATA

3-TOGLIERE IL PIOLO (E), ALLENTARE IL GRANO (F) E TOGLIERE LA MANIGLIA GRADUATA (D) SENZA RUOTARLA E REINSERIRLA POSIZIONANDO IL BOTTONE ROSSO IN ALTO IN CORRISPONDENZA DEL FERMO (G) SULLA CAMMA (I)

4-STRINGERE IL GRANO (F) E MONTARE IL PIOLO (E).

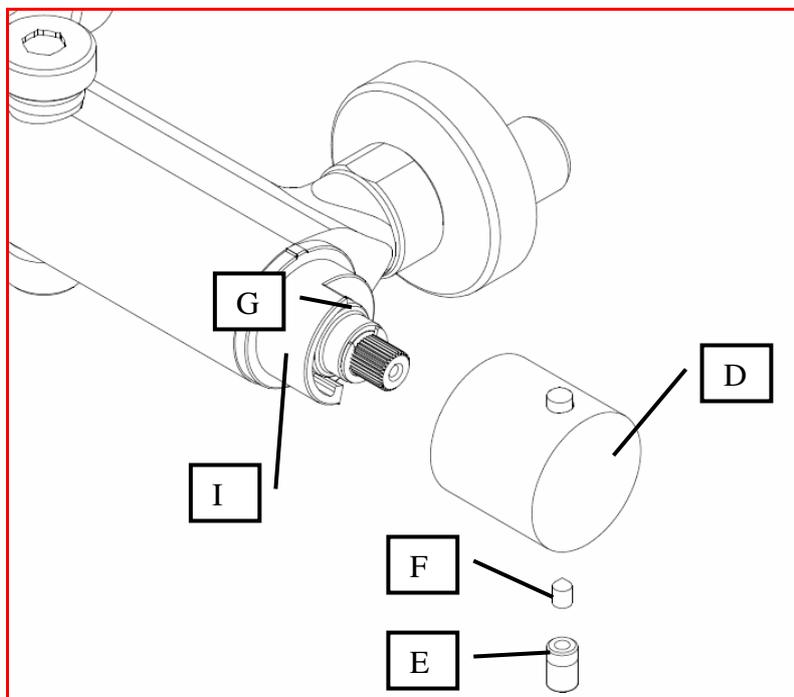


FIG. 2 – TARATURA CARTUCCIA TERMOSTATICA.

**MANUTENZIONE DELLA CARTUCCIA TERMOSTATICA**

CON RIFERIMENTO ALLA FIG. 3, PER EFFETTUARE MANUTENZIONI O VERIFICA DELLA CARTUCCIA TERMOSTATICA RICORDARSI DI CHIUDERE LE ACQUE DI ALIMENTAZIONE E SCARICARE LE PRESSIONI INTERNE APRENDO IL RUBINETTO:  
 1-TOGLIERE IL PIOLO (E)), ALLENTARE IL GRANO (F) E TOGLIERE LA MANIGLIA GRADUATA (D)  
 2-RIMUOVERE LA GAMMA (I) IN MATERIALE PLASTICO  
 4-CON LA CHIAVE DA 32 SMONTARE LA GHIERA DI BLOCCO (L).  
 5-SMONTARE LA CARTUCCIA (M), VERIFICARLA O SOSTITUIRLA.  
 6-PROCEDERE IN MODO INVERSO SEGUENDO ANCHE LE ISTRUZIONI DI MONTAGGIO PER I RIFERIMENTI TEMPERATURA.

**MANUTENZIONE DELLE VALVOLE DI NON RITORNO**

CON RIFERIMENTO ALLA FIG. 3, PER LA SOSTITUZIONE DELLE VALVOLE DI NON RITORNO RICORDARSI DI CHIUDERE LE ACQUE DI ALIMENTAZIONE E SCARICARE LE PRESSIONI INTERNE APRENDO IL RUBINETTO  
 1 - PROCEDERE ALLO SMONTAGGIO DEL GRUPPO, ALLENTANDO LE CALOTTE DI FISSAGGIO (N)  
 2 - TOGLIERE LE SEDI (O) SVITANDO IN SENSO ORARIO (FILEEATURA SINISTROSA), AVENDO CURA DI NON DANNEGGIARE LA GUARNIZIONE DI TIPO O-RING DI TENUTA.  
 3 - PROCEDERE ALLA VERIFICA E/O SOSTITUZIONE DELLE VALVOLE DI NON RITORNO (P).  
 4 - PROCEDERE IN MODO INVERSO AL RIMONTAGGIO DEI COMPONENTI E AL FISSAGGIO DEL GRUPPO.

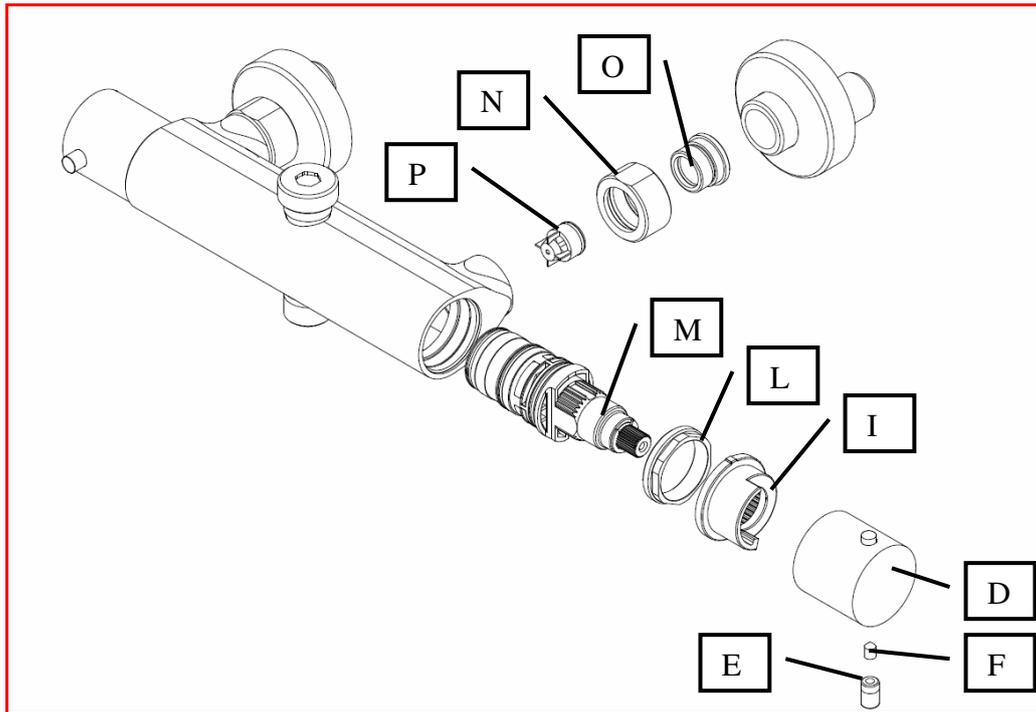


FIG. 3 – MANUTENZIONE CARTUCCIA TERMOSTATICA.

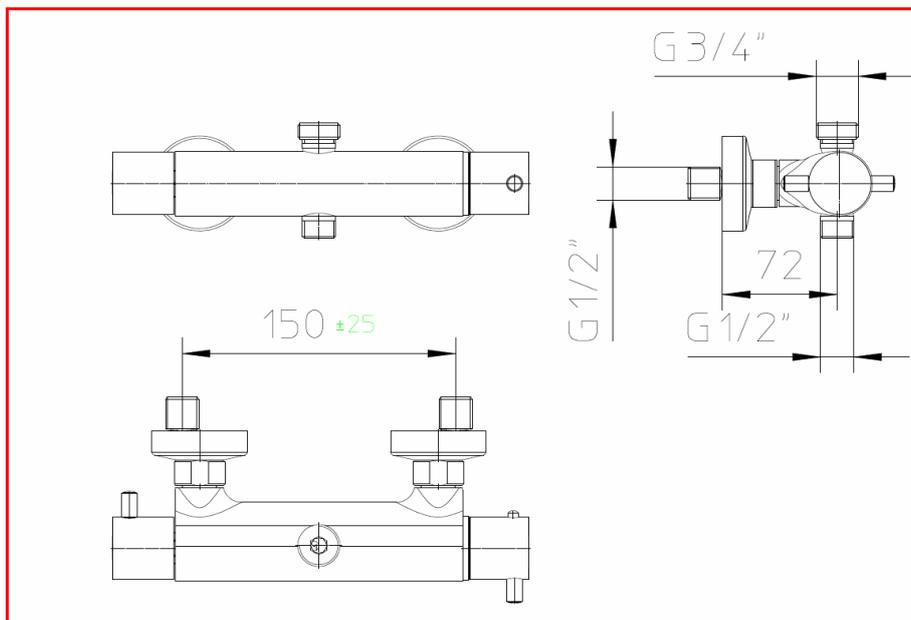


FIG. 4 – DIMENSIONI DI MASSIMA GRUPPO (\*)

(\*) – LE VERSIONI CON USCITA SOLO SUPERIORE E/O SOLO INFERIORE DIFFERISCONO SOLO PER LA PRESENZA DELLA SINGOLA USCITA